

### EGYEDÜLLÁLLÓ HŐMÉRSÉKLET-ELOSZLÁS

Az állandó égetési minőség előfeltétele az égetőtér egyenletes hőeloszlásának biztosítása. A kérdéses tér általában 10–25 mm-rel nyúlik az égetett tárgy rögzítése fölül, átmérője 70 és 80 mm közötti. A hagyományos kerámia kemencéknél a fűtőtest közvetlen közelsége és a kis tér miatt a hőmérséklet-eloszlás egyenetlen, ami a kerámia égetése során inhomogén szinterézést eredményez. Az újonnan kifejlesztett VARIO 200 kerámia égetőkemence teljesen új kamrakialakításának köszönhetően különleges égetési eredményeket nyújt. A 300-as sorozatban már évek óta bevált elektronika a fűtést tökéletes ritmusban vezérli, és a munkadarab méretétől, valamint a tartóban elfoglalt helyzetétől függetlenül tökéletes eredményt garantál.

### ÁRAMKIMARADÁS KONTROLL (PFC)

A váratlan áramkimaradás a VARIO 200 esetében nem jelenti automatikusan a futó program félbeszakadását. Amennyiben a hőmérséklet áramkimaradás során kevesebb, mint 50°C-kal esik vissza, akkor az áramellátás helyreállása után a szoftver leellenőrzi a rendszer állapotát, és a készüléket visszavezeti az áramkimaradás előtti pontra, majd valamennyi paraméter ellenőrzése után, végigviszi a programot.

### TTC (IDŐ-HŐMÉRSÉKLET-HŰTÉS)

A fogászati kerámiák alacsony hővezető-képességű állványon történő égetése bizonyos esetekben megköveteli az égetés utáni zárt kemence melletti ellenőrzött hűtést.

A VARIO 200-at TTC rendszerrel láttuk el, amely gondoskodik az égetett kerámia hőmérsékletének °C/percben szabályozott üvegesedési hőmérséklet alá hűtéséről.

Ez a kíméletes eljárás megakadályozza a kerámialeplezések feszültségkülönbségek miatti sérüléseit, ami gyakran előfordul a nagyméretű cirkon szerkezetű leplezések túl gyors hűtésénél.

### Z-SZÁRÍTÁS

Állandó hőmérséklet megadott ideig: ez az optimális előszárítás módja. Közben a kemenceasztal az aktuális kemencehőmérséklet függvényében automatikusan pozícióba jár, ahol a kerámia homogén előszárítása megtörténik. E technika alkalmazása során a szárítandó kerámia hőmérséklete a beprogramozott ideig állandó értéken marad, a repedések és buborékok kialakulásának veszélye ezzel minimálisra csökken. A program bármikor indítható, mivel az elektronika a program indítása után érvényes termikus körülményektől függetlenül beállítja az ideális előszárítási viszonyokat. A vákuumszivattyúval történő hűtés vagy egy előírt hőmérsékletre kötött indítás mára a múlté!

### USB CSATLAKOZÁS

Az USB csatlakozás lehetővé teszi az adatok és programok rögzítését, valamint az adatcserét a kereskedelemben kapható USB memóriákkal.

### ÜVEG ÉRINTŐKÉPERNYŐ

Mára a Zubler kerámia kemencék széles körben ismert jellegzetességévé vált ütés- és hőálló üveg érintőképernyő nem csak a készülék gyors és egyszerű kezelésére szolgál. A tartósságot és a higiéniát tekintve ez az egység messze felülmúlja a fóliás billentyűzeteket.

A sérült érintőképernyő vagy fóliás billentyűzet mára a múlté.

### MODERN ELEKTRONIKA A SAJÁT ÜZEMÜNKBŐL

Az elektronikát a legmodernebb elvárásoknak eleget téve terveztük meg, és a hőhatásoktól védetten, a kemence tartóoszlopában kapott helyet. A piac változásainak függvényében az új programozási lehetőségek a jövőben szoftverfrissítésekkel elérhetőek lesznek, így a készülék hosszú távon is értékes befektetést jelent.

### MŰSZAKI ADATOK:

Szélesség x mélység:	320 mm x 460 mm
Magasság:	540 mm
Tömeg:	23 kg
Feszültség:	230V/50Hz
Teljesítmény:	Szivattyú 1250VA
Hőmérséklet:	20–1150°C
Programok:	500

Kerámia kemence  
hagyományos  
hőmérséklet-eloszlással  
Hőmérsékletkülönbségek  
24°C és 26°C között

VARIO 200  
Hőmérsékletkülönbségek  
6°C és 8°C között

